

# 光伏组件用玻璃产品认证实施细则

编号： PCCC-SX-0306-2024

编制： 冯建波 孙昊

审核： 霍现军

批准： 冀润景

电能（北京）认证中心有限公司

2024 年 09 月

编（修）订 审 批 记 录

序号	版 本	修改码	修 改 原 因	修 改 内 容	实施日期
1	A/0	/	新编	/	2021. 01. 20
3	A/1	/	明确实施	对：4.2 型式试验报告（检测） 报告采信原则 5 认证实施 条款进行了详细说明	2024. 09. 13

4				
3				
2	A1	孙昊	霍现军	冀润景
1	A0	冯建波	王斐	伍磊
序号	版 本	编（修）订	审 核	批 准（日 期）

## 目 录

1 范围 .....	2
2 认证模式 .....	2
3 认证的基本环节 .....	2
4 认证过程的关键原则 .....	2
4.1 申请单元的划分原则 .....	2
4.2 型式试验报告(检测)报告采信原则 .....	2
4.3 产品型式试验(检测)项目和出厂试验项目 .....	3
4.4 主要的生产设备和检测设备 .....	3
5 认证实施 .....	3
6 认证产品的变更和扩大 .....	3
7. 证书的有效性和认证标志使用的规定 .....	3
8. 收费 .....	3
认证收费依据产品认证收费办法收取。 .....	3
9 附件 .....	3

## 光伏组件用玻璃产品认证实施细则

### 1 范围

本细则适用于工厂向电能(北京)认证中心有限公司(以下简称 PCCC)申请光伏组件用玻璃产品自愿性产品认证。

本细则中的光伏组件用玻璃产品包括:减反射镀膜玻璃,增反射镀层玻璃。

### 2 认证模式

模式 A:型式试验 + 初次工厂检查 + 获证后监督

模式 B:检验 + 初次工厂检查 + 获证后监督

减反射镀膜玻璃、增反射镀层玻璃产品的认证模式为 B。

### 3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、型式试验(检验)、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

### 4 认证过程的关键原则

#### 4.1 认证的申请

##### 4.1.1 申请时需提交的文件资料

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

##### 4.1.2 申请单元的划分原则

认证单元的划分原则是根据产品的公称厚度范围、基片玻璃的种类、工艺方式进行划分,同一制造商,不同生产场地生产的相同产品视为不同单元。

单元划分见附件 1《光伏组件用玻璃产品产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则》。

#### 4.2 型式试验报告(检测)报告采信原则

工厂应根据申请单元,选取单元范围内具有代表性的型号和规格的产品委托国家认可的检测机构进行型式(检测)试验。

型式试验或检测报告是为了验证产品的性能符合标准要求。型式试验(检测报告)检测标准、项目、方法、有效期,按照有关产品标准执行,原则上采信取得 CNAS 认可的检验检测机构出具的型式试验和检测报告。如采信未取得认可的实验室出具的型式试验(检测报告),可通过相关网站查询,获取该机构的实验室关键场所、检查能力范围。除非新技术新产品新行业,原则上要求采信取得 CNAS 认可的检验检测机构,与自愿性产品认证实施规则保持一致。由中心组织相关人员按照 GB/T 27025 的要求进行书面评审,然后纳入《合格外包方》名录,但证书不得有 CNAS 标识。对于市场上的新技术新产品新行业,目前不适用做第三方报告或当前实验室没有能力测试的产品,经验证采信第一方或第二方检验验收报告,单元范围内产品进行出厂试验。

认证产品技术规范原则上依据有效的型式报告(检测报告)中的国家标准、行业标准、地方标准、认证产品标准,没有国家、行业及地方标准的,当企业标准在国家企业标准信息公共服务平台(<http://www.cpbz.gov.cn/>)进行公示后,产品技术规范可以依据企业标准。

工厂应根据申请单元,并在每个单元中选取具有代表性的型号和规格进行抽样并进行型式试验(检测报告)。各单元的代表性的型号或规格见附件 1。

#### 4.3 产品型式试验(检测)项目和出厂试验项目

见附件 2

#### 4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中,工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。

注:随着制造工艺的改进,生产设备和检测设备可能会发生更新、变化。

### 5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、型式试验(检验)、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后,进行再认证过程。

认证实施过程原则上按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》第 4 条执行。对不能按照《实施规则》实施的,按下列实施:

5.1 如果现场验证的产品抽样(包括原材料或原器件)比例达不到实施规则的要

求,按照实际情况减少产品抽样(包括原材料或原器件)比例,对特殊产品,如电流、电压、功率等参数市场上需求量较少,客户有产品时,与客户沟通安排抽取,确实无法抽取的,可以推到下次抽取,但是一个认证周期内,大类产品应抽取;

5.2 现场抽样验证的试验项目,依据各自的标准执行,试验项目和数量按现场情况抽取,但要抽取符合标准的代表性项目;

## 6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

如果与实施规则的要求不一致,按如下原则实施:

6.1 关于标准变化,有新标准代替老标准的,对比新老标准的差异性,对不影响产品安全、质量、性能等差异,在第一次工厂现场检查中,证书更换为新标准;对产品安全、质量、性能等影响较大的差异,设置 2 年过渡期,期间敦促企业按照新标准重新做型式(检验)试验报告或差异性项目。过渡期结束后,按新标准实施。

6.2 客户名称变化、生产企业地址变化等时,对型式试验报告来不及变更,企业提供工商等管理部门的证明文件和说明。证书做相应变更。

## 7. 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

## 8. 收费

认证收费依据产品认证收费办法收取。

## 9 附件

附件 1: 光伏组件用玻璃产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2: 检验项目

附件 3: 主要生产设备和检测设备

附件 1

光伏组件用玻璃产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

产品类别	单元划分/同类单元确定确定原;则	依据标准	关键原材料、元器件抽样范围	初次检测要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检测要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
一、光伏组件用玻璃	(一) 压延玻璃, 1) 公称厚度 $<2.8\text{mm}$ 全钢化玻璃; 2) 公称厚度 $<2.8\text{mm}$ 半钢化玻璃; 3) $2.8\text{mm} \leq$ 公称厚度 $<4.0\text{mm}$ 全钢化玻璃; 4) $2.8\text{mm} \leq$ 公称厚度 $<4.0\text{mm}$ 全钢化玻璃; 5) $4.0\text{mm} \leq$ 公称厚度全钢化玻璃; 6) $4.0\text{mm} \leq$ 公称厚度半钢化玻璃; (二) 浮法玻璃 1) 公称厚度 $<2.8\text{mm}$ 全钢化玻璃; 2) 公称厚度 $<2.8\text{mm}$ 半钢化玻璃; 3) $2.8\text{mm} \leq$ 公称厚度 $<4.0\text{mm}$ 全钢化玻璃; 4) $2.8\text{mm} \leq$ 公称厚度 $<4.0\text{mm}$ 全钢化玻璃; 5) $4.0\text{mm} \leq$ 公称厚度全钢化玻璃; 6) $4.0\text{mm} \leq$ 公称厚度半钢化玻璃;	PCCC-GF008-2020 光伏组件用玻璃综合安全性 技术规范  GB/T34328-2017 轻质物理强化玻璃  GB/T 30984.1-2015 太阳能用玻璃 第 1 部分 超白压花玻璃  JC/T2170-2013(2017) 太阳能光伏组件用减反射膜玻璃	石英砂、白云石、石灰石、纯碱、焦锑酸钠、氢氧化铝、芒硝	检测要求: 1、是否建立质量体系并运行有效; 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求; 3、型式(检测)试验报告是否有效,项目是否齐全; 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。  判定准则: 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则; 2、自愿性产品认证质量保证能力要求; 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则; 3、相关产品标准及技术规范。	检测要求: 1、质量体系是否持续有效运行; 2、型式试验报告是否有效,项目是否齐全; 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。  判定准则: 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则; 2、相关产品标准及技术规范。	$2.8\text{mm} \leq$ 公称厚度 $<4.0\text{mm}$ 半钢化玻璃; 原材料: 石英砂、白云石, 纯碱、焦锑酸钠、氢氧化铝、芒硝

注: 由于市场、季节性等原因, 在现场检查时达不到抽样要求的, 在认证证书一个周期内覆盖认证范围内的所有产品即可。对初次认证和再认证企业, 现场检查组记录的技术、检验文件内容必须包含全部的申请单元



## 附件 2 检测项目

型式试验项目		出厂试验项目	
试验项目	依据标准	试验项目	依据标准
铁含量	PCCC-GF008-2020 GB/T34328-2017 GB/T 30984.1-2015 JC/T 2170-2013(2017)	尺寸及允许偏差检查	PCCC-GF008-2020 0 GB/T34328 GB/T 30984.1-2015 JC/T 2170-2013(2017)
光伏透射比		外观质量	
光伏反射比		光伏透射比	
热延伸试验		光伏反射比	
弯曲度		弯曲度	
减反射膜层厚度		铅笔硬度	
铅笔硬度		碎片状态	
附着力			
弯曲强度			
玻璃与胶膜剥离强度			
耐洗刷性能			
耐沙尘性能			
耐中性盐雾性能			
PCT 加速老化试验			
湿冻试验			
紫外湿热老化试验			
紫外湿冻老化试验			
抗冲击性能			
碎片状态			
耐热冲击性能			
PID 测试			

## 附件 3：主要生产设备和检测设备

序号	产品名称	必备的生产设备、工艺装备	必备的检测设备
1	光伏组件用玻璃	熔炉、压延机、退火炉 切割机磨边机、镀膜机、 钢化炉、激光打孔机、丝网印刷机	原片检测设备 ISRA 在线检测仪 透光率测试仪 粗糙度测试仪 色度测试仪