

光伏发电支架产品认证实施细则

编号： PCCC-SX-0410-2024

编制： 王杰

审核： 姜传波

批准： 冀润景

电能（北京）认证中心有限公司

2024-09-08 批准

2024-09-18 实施

目 录

1 范围	2
2 认证模式	2
3 认证的基本环节	2
4 认证过程的关键原则	2
4.1 认证的申请	2
4.1.2 申请单元的划分原则	2
4.2 检测报告采信原则	3
4.3 产品检测项目和出厂试验项目	3
4.4 主要的生产设备和检测设备	3
5 认证实施	3
6 认证产品的变更和扩大	3
7 证书的有效性和认证标志使用的规定	3
8 收费	3
9 附件	3

光伏发电支架产品认证实施细则

1 范围

本细则适用于工厂向电能（北京）认证中心有限公司（以下简称 PCCC）申请光伏发电用支架等产品的自愿性产品认证。

2 认证模式

检验 + 初次工厂检查 + 获证后监督

3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、检验、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

4 认证过程的关键原则

4.1 认证的申请

4.1.1 申请时需提交的文件资料

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

4.1.2 申请单元的划分原则

按光伏发电支架安装方式及所用材料划分单元。（见下表 1）。

表 1

序号	申请产品单元
1	固定式光伏发电支架
2	固定可调式光伏发电支架
3	跟踪式光伏发电支架
4	柔性光伏发电支架

备注	以上无特殊说明，为采用钢带卷制后镀锌产品，当选用特殊材料时，如铝合金、镀锌铝镁材料，应另作单元处理
----	---

4.2 检测报告采信原则

工厂应根据申请单元，选取单元范围内具有代表性的型号和规格的产品进行检测试验。

检测报告是为了验证产品的性能符合标准要求。检测报告的检测标准、项目、方法、有效期，按照有关产品标准执行。

4.3 产品检测项目和出厂试验项目

见附件 2

4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中，工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。见附件 3

注：随着制造工艺的改进，生产设备和检测设备可发生更新、变化。

5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、检验、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后，进行再认证过程。

认证实施过程按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》第 4 条执行。

6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

7 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

8 收费

按照《PCCC·认证收费管理办法》执行。

9 附件

附件 1 产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2 产品检验项目（含主要原材料检验）

附件 3 产品生产的主要生产设备及检验设备

附件 1-1

光伏发电支架产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

产品类别	单元划分/同类单元确定确定原则	依据标准	关键原材料、元器件抽样范围	初次检测要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检测要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
光伏发电支架	<p>单元划分原则： 按光伏发电支架安装方式及所用材料划分单元。</p> <p>如：固定式光伏发电支架 固定可调式光伏发电支架 跟踪式光伏发电支架 柔性光伏发电支架</p> <p>当选用特殊材料时，如铝合金、镀锌铝镁材料，应另作单元处理</p>	GB50797-2012 光伏电站设计规范	<p>关键原材料： 碳钢、不锈钢、铝合金、镀锌铝镁材料、非金属材料等。</p> <p>关键零部件： 成型钢材。</p>	<p>检测要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、检测报告报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。</p> <p>判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。</p>	<p>1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。</p> <p>2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。</p> <p>4、如同一单元中还有多个型号，则可以抽取其中一种具有代表性（主要指结构和性能）型号可覆盖其它型号（判断是否具有代表性由申请客户和认证中心检查部门共同协商确定）。</p>	<p>检测要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、检测报告是否有效，项目是否齐全； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。</p> <p>判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。</p>	

附件 2-1

光伏发电支架产品产品检测项目

检测报告项目		出厂试验项目	
试验项目	依据标准	试验项目	依据标准
材料化学成分检验	GB/T 1591	整体尺寸	GB50797
材料力学性能 (金属拉伸/弯曲/冲击性能)		镀锌层厚度(热镀浸锌产品)	
材料盐雾试验		外观检测	
动作试验	GB50797		

附件 3-1

认证产品生产必备的生产设备和检测设备

序号	产品名称	必备的生产设备、工艺装备	必备的检测设备
1	光伏发电支架	起重机；钢带卷制生产线、焊接设备、冲孔设备	卡尺；钢直尺；超声波测厚仪；涂层测厚仪；钢卷尺；焊接检验尺；焊缝检验尺；