



泵类产品认证实施细则

编号: PCCC-SX-0501-2024

编制: 张克俊

审核: 姜传波

批准: 冀润景

电能(北京)认证中心有限公司

2024-09-08 批准

2024-09-18 实施



目 录

1	范围	3
2	认证模式	3
3	认证的基本环节	3
4	认证过程的关键原则	3
4.1	认证的申请	3
4.1.2	申请单元的划分原则	3
4.2	型式试验报告报告采信原则.....	3
4.3	产品型式试验项目和出厂试验项目.....	4
4.4	主要的生产设备和检测设备.....	4
5	认证实施	4
6	认证产品的变更和扩大.....	4
7.	证书的有效性和认证标志使用的规定.....	4
8.	收费	5
	认证收费依据产品认证收费办法收取。.....	5
9	附件	5

泵类产品认证实施细则

1 范围

本细则适用于工厂向电能(北京)认证中心有限公司(以下简称 PCCC)申请泵类产品自愿性产品认证。

本细则中的泵类产品包括:通用泵类产品及特殊场合用泵。

2 认证模式

型式试验+初次工厂检查+获证后监督

3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、型式试验、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

4 认证过程的关键原则

4.1 认证的申请

4.1.1 申请时需提交的文件资料

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

4.1.2 申请单元的划分原则

按泵的种类及流量范围(或吸入口直径)不同划分为不同的认证单元,同一制造商,不同生产地生产的同类产品应作为不同的申请单元。

单元划分见附件 1《泵类产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则》。

4.2 型式试验报告采信原则

工厂应根据申请单元,选取单元范围内具有代表性的型号和规格的产品委托国家认可的检测机构进行型式试验。

对通用离心泵(附表 1-1)产品,宜选取该系列中的中等尺寸规格的泵型进行型式试验;对已经按该系列范围、规格划分单元的产品(附表 1)选取单元中任意规格的泵型。

型式试验是为了验证产品的性能符合标准要求。型式试验检测标准、项目、方法、有效期,按照有关产品标准执行,原则上采信取得 CNAS 认可的检验检测

机构出具的型式试验(检测报告)。如采信未取得认可的实验室出具的型式试验(检测报告),可通过相关网站查询,获取该机构的实验室关键场所、检查能力范围。由中心组织相关人员按照 GB/T 27025 的要求进行书面评审,然后纳入《合格外包方》名录。

认证产品技术规范原则上依据有效的型式报告中的国家标准、行业标准或行业规范等。没有国家、行业或行业规范的,当企业标准在国家企业标准信息公共服务平台(<http://www.cpbz.gov.cn/>)进行公示后,产品技术规范可以依据企业标准。

4.3 产品型式试验项目和出厂试验项目

见附件 2

4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中,工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。

注:随着制造工艺的改进,生产设备和检测设备可能会发生更新、变化。

5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、型式试验、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后,进行再认证过程。

认证实施过程按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》第 4 条执行。

5.1 根据现场生产情况,原则上:初次检查抽样比例应达到 20%,监督检查,不能低于 10%。抽样试验项目见附件 2。

5.2 检查组应通过认证周期内的历次监督检查抽样覆盖所有类别产品(以产品标准划分);对于一个认证周期内未能完成现场抽样的大类产品,再认证时,检查组除了确认现场生产场所、生产设备、检测设备、生产及检验流程是否持续满足外,还应对上一周期内,该类产品的生产、检验情况进行核查。

6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

7. 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。



8. 收费

认证收费依据产品认证收费办法收取。

9 附件

附件 1: 泵类产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2: 检验项目

附件 3: 主要生产设备和检测设备(选填)



附件 1

泵类产品认证单元划分、依据标准（规范）、抽样及判定准则

产品类别	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
通用离心泵	单元划分原则： 按产品型号类别划分单元。 如：IS 型单级单吸清水离心泵、S 型单级双吸清水离心泵、D 型多级清水离心泵、IH 型单级单吸化工离心泵、DF 型多级耐腐蚀离心泵、Y 型单级油泵、DY 型多级油泵、LP 型排水泵、PW 型污水泵、LY 型立式润滑油泵、HY 型化工液下泵、QJ 型潜水泵、QW 型潜污泵等。	GB/T3216-2016 回转动力泵 水力性能验收试验 1 级、2 级和 3 级 GB/T16907-2014 离心泵技术条件（I 类） GB/T5656-2008 离心泵技术条件（II 类） GB/T5657-2013 离心泵技术条件（III 类）	关键原材料：灰口铸铁、球墨铸铁、铸钢、不锈钢、双相钢等材质。 关键零部件：泵体、泵盖、叶轮、轴、轴承部件、机械密封等。	检查要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检查要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	



PCCC 产品认证实施细则

产品类别	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
高压锅炉给水泵	单元划分原则： 按产品型号类别及流量范围划分单元。 如：HPT 型高压锅炉给水泵： 流量 $Q < 550\text{m}^3/\text{h}$ ； $550\text{m}^3/\text{h} \leq \text{流量} Q < 900\text{m}^3/\text{h}$ ； $900\text{m}^3/\text{h} \leq \text{流量} Q < 1500\text{m}^3/\text{h}$ ； $1500\text{m}^3/\text{h} \leq \text{流量} Q < 2500\text{m}^3/\text{h}$	GB/T3216-2016 回转动力泵 水力性能验收试验 1 级、2 级和 3 级 JB/T8059-2008 高压锅炉给水泵 技术条件	关键原材料：铸钢、不锈钢等材质。 关键零部件：筒体、前段、中段、后段、叶轮、导叶、轴、轴承部件、机械密封等。	检查要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检查要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	



PCCC 产品认证实施细则

产品类别	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
混流泵、轴流泵	单元划分原则： 按产品型号类别及泵吸入口直径范围划分单元。 如：HL 型立式混流泵： 泵入口直径 $D < 500\text{mm}$ ； $500\text{mm} \leq \text{泵入口直径 } D < 1000\text{mm}$ ； $1000\text{mm} \leq \text{泵入口直径 } D < 1800\text{mm}$ ； $1800\text{mm} \leq \text{泵入口直径 } D < 2400\text{mm}$ ； $2400\text{mm} \leq \text{泵入口直径 } D < 3200\text{mm}$	GB/T3216-2016 回转动力泵 水力性能验收试验 1 级、2 级和 3 级 GB/T13008-2010 轴流泵、混流泵技术条件 JB/T10812-2018 立式斜流泵	关键原材料：灰口铸铁、球墨铸铁、铸钢、不锈钢、双相钢等材质。 关键零部件：泵体、泵盖、叶轮、轴、轴承部件、机械密封等。	检查要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检查要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	



PCCC 产品认证实施细则

产品类别	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
凝结水泵	单元划分原则： 按产品型号类别及规格划分单元。 如：NLO 型凝结水泵： 泵入口直径 $D < 200\text{mm}$ ； $200\text{mm} \leq \text{泵入口直径 } D < 400\text{mm}$ ； $400\text{mm} \leq \text{泵入口直径 } D < 800\text{mm}$ ； 泵入口直径 $D \geq 800\text{mm}$	GB/T3216-2016 回转动力泵 水力性能验收试验 1 级、2 级和 3 级 JB/T6536-1992 凝结水泵 技术条件	关键原材料：铸钢、不锈钢等材质。 关键零部件：外筒体、内泵壳、泵体、轴、叶轮、导叶、导流壳、轴承部件等。	检查要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检查要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	



PCCC 产品认证实施细则

产品类别	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
离心式渣浆泵	单元划分原则： 按产品型号类别及规格划分单元。 如：ZJ 型渣浆泵： 泵入口直径 $D < 300\text{mm}$ ； $300\text{mm} \leq \text{泵入口直径 } D < 500\text{mm}$ ； $500\text{mm} \leq \text{泵入口直径 } D < 900\text{mm}$ ； 泵入口直径 $D \geq 900\text{mm}$	GB/T3216-2016 回转动力泵 水力性能验收试验 1 级、2 级和 3 级 JB/T8096-2013 离心式渣浆泵	关键原材料：灰口铸铁、球墨铸铁、铸钢、不锈钢、双相钢等材质。 关键零部件：泵体、泵盖、叶轮、轴、轴承部件等。	检查要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检查要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	



PCCC 产品认证实施细则

产品类别	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
水环真空泵和水环压缩机	单元划分原则： 按产品型号类别及规格划分单元。 如：2BE 型水环真空泵： 抽气量 $<30\text{m}^3/\text{min}$; $30\text{m}^3/\text{min} \leq \text{抽气量} < 100\text{m}^3/\text{min}$; $100\text{m}^3/\text{min} \leq \text{抽气量} < 200\text{m}^3/\text{min}$; $200\text{m}^3/\text{min} \leq \text{抽气量} < 700\text{m}^3/\text{min}$	GB/T3216-2016 回转动力泵 水力性能验收试验 1 级、2 级和 3 级 JB/T7255-2020 水环真空泵和水环压缩机	关键原材料：灰口铸铁、球墨铸铁、铸钢、不锈钢等材质。 关键零部件：泵体、前侧盖、后侧盖、分配器、叶轮、轴、轴承部件、机械密封等。	检查要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检查要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	

注：上述产品单元系列中，如涉及到企业标准的，申请或持证企业，必须确保所执行的企业标准备案有效，本细则不对企业标准号进行具体描述，也不随企业标准的新增或换版重复报备。



附件 2 检测项目

附表 2-1 泵类产品检测项目

型式试验项目		出厂(例行、抽样)试验项目	
试验项目	依据标准	试验项目	依据标准
流量	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013	流量	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013
扬程	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013	扬程	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013
功率	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013	功率	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013
效率	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013	效率	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013
汽蚀余量	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013	汽蚀余量	GB/T3216-2016 GB/T16907-2014 GB/T5656-2008 GB/T5657-2013
振动	GB/T29531-2013	振动	GB/T29531-2013
噪声	GB/T29529-2013	噪声	GB/T29529-2013

附件 3

泵类产品必备的生产设备和检测设备 ()

序号	产品名称	必备的生产设备、工艺装备	必备的检测设备
1	泵类产品	略	叶片静平衡测试仪、叶片动平衡测试仪、压力测试、水力性能测试装置。