



部分汽机辅机设备及空冷系统装置 产品认证实施细则

编号: PCCC-SX-0405-2024

编制: 张克俊

审核: 姜传波

批准: 冀润景

电能(北京)认证中心有限公司

2024-11-08 批准

2024-11-18 实施



目 录

1 范围	3
2 认证模式	3
3 认证的基本环节	3
4 认证过程的关键原则	3
4.1 认证的申请	3
4.1.2 申请单元的划分原则	3
4.2 检验报告采信原则	3
4.3 产品检验项目和出厂试验项目.....	4
4.4 主要的生产设备和检测设备.....	4
5 认证实施	4
6 认证产品的变更和扩大.....	5
7. 证书的有效性和认证标志使用的规定.....	5
8. 收费	5
认证收费依据产品认证收费办法收取.....	5
9 附件	5

部分汽机辅机设备及空冷系统装置产品认证实施细则

1 范围

本细则适用于工厂向电能(北京)认证中心有限公司(以下简称 PCCC)申请汽机辅机设备及空冷系统装置产品自愿性产品认证。

本细则中的产品包括: 高压加热器、低压加热器、凝汽器、除氧器、空冷系统装置等。

2 认证模式

检验+初次工厂检查+获证后监督

3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、检验、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

4 认证过程的关键原则

4.1 认证的申请

4.1.1 申请时需提交的文件资料

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

4.1.2 申请单元的划分原则

按配套机组容量大小及空冷方式划分为不同的认证单元,系统装置按系统组成划分子单元,同一制造商,不同生产地生产的同类产品应作为不同的申请单元。

单元划分见附件 1《部分汽机辅机设备及空冷系统装置产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则》。

4.2 型式试验报告采信原则

本单元中产品不要求型式试验,不同单元产品按其产品标准要求进行检验。

工厂应根据申请单元,选取单元范围内具有代表性的型号和规格的产品进行检验。

4.3 产品型式试验项目和出厂试验项目

见附件 2

4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中,工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。
见附件 3

注:随着制造工艺的改进,生产设备和检测设备可能会发生更新、变化。

5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、型式试验、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后,进行再认证过程。

认证实施过程按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》第 4 条执行。

5.1 根据现场生产情况,原则上:初次检查抽样比例应达到 20%,监督检查,不能低于 10%。抽样试验项目见附件 2。

5.2 检查组应通过认证周期内的历次监督检查抽样覆盖所有类别产品(以产品标准划分);对于一个认证周期内未能完成现场抽样的大类产品,再认证时,检查组除了确认现场生产场所、生产设备、检测设备、生产及检验流程是否持续满足外,还应应对上一周期内,该类产品的生产、检验情况进行核查。

6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

7. 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

8. 收费

认证收费依据产品认证收费办法收取。

9 附件

附件 1 部分汽机辅机设备及空冷系统装置产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2 检验项目

附件 3 主要生产设备和检测设备(选填)



附件 1

部分汽机辅机设备及空冷系统装置产品认证单元划分、依据标准（规范）、抽样及判定准则

产品类别	单元划分/同类单元确定原则	依据标准	关键原材料、元器件抽样范围	初次检测要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检测要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
部分汽机辅机设备及空冷系统装置	<p>单元划分原则：</p> <p>1. 高压加热器、低压加热器、凝汽器、除氧器</p> <p>按配套机组容量大小划分单元。</p> <p>如：300MW 等级及以下机组高压加热器（或：低压加热器、凝汽器、除氧器）</p> <p>600MW 等级机组高压加热器（或：低压加热器、凝汽器、除氧器）</p> <p>1000MW 等级机组高压加热器（或：低压加热器、凝汽器、除氧器）</p> <p>2. 空冷系统装置</p> <p>按配套机组容量大小及冷却方式划分单元，并按系统组成划分子单元。</p> <p>如：300MW 等级及以下机组直接空冷系统装置</p> <p>600MW 等级机组直接空冷系统装置</p> <p>1000 MW 等级机组直接空冷系统装置</p> <p>300MW 等级及以下机组间接空冷系统装置</p> <p>600MW 等级机组间接空冷系统装置</p> <p>1000 MW 等级机组间接空冷系统装置</p> <p>空冷凝汽器管束（单排管）219×19 等</p> <p>空冷装置包括以下子单元：空冷凝汽器系统装置、空气输送系统装置、排汽管道系统装置、凝结水收集系统装置、抽真空系统装置、空冷凝汽器清洗系统装置、空冷凝汽器喷雾冷却系统装置、仪表和控制系统装置、</p>	<p>1. JB/T 8190-2017 高压加热器技术条件</p> <p>2. JB/T 8184-2017 汽轮机低压给水加热器技术条件</p> <p>3. JB/T 10085-2020 汽轮机表面式凝汽器</p> <p>4. JB/T 10325-2002 锅炉除氧器技术条件</p> <p>5. GB/T 15386-1994 空冷式换热器</p>	<p>关键材料：碳素钢、低合金钢等。</p> <p>关键零部件：管板、管束、传热管、冷却管等。</p>	<p>检测要求：</p> <p>1、是否建立质量体系并运行有效；</p> <p>2、生产及检测设备是否满足认证产品要求；</p> <p>3、检验报告是否有效，项目是否齐全；</p> <p>4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。</p> <p>判定准则：</p> <p>1、PCCC 自愿性产品认证实施规则；</p> <p>2、自愿性产品认证质量保证能力要求；</p> <p>3、相关产品标准及技术规范。</p>	<p>1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。</p> <p>2、PCCC 自愿性产品认证实施规则；</p> <p>3、相关产品标准及技术规范。</p>	<p>检测要求：</p> <p>1、质量体系是否持续有效运行；</p> <p>2、检验报告是否有效，项目是否齐全；</p> <p>3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。</p> <p>判定准则：</p> <p>1、PCCC 自愿性产品认证实施规则；</p> <p>2、相关产品标准及技术规范。</p>	单元范围内的设备及系统装置



PCCC 产品认证实施细则

产品类别	单元划分/同类单元确定原则	依据标准	关键原材料、 元器件抽样 范围	初次检测要求 和判定准则	监督检查抽 样方法及判 定准则	再认证检测要 求及判定准则	单元中具有 代表性的型 号和规格
	钢结构平台、电气系统设置。						

注 由于市场、季节性等原因，在现场检查时达不到抽样要求的，在认证证书一个周期内覆盖认证范围内的所有产品即可。对初次认证和再认证企业，现场检查组记录的技术、检验文件内容必须包含全部的申请单元。

说明：未提及相关产品单元，参照类似产品执行。

附件 2 检测项目

部分汽机辅机设备及空冷系统装置产品检测项目

检测报告项目		出厂试验项目	
试验项目	依据标准	试验项目	依据标准
外观	JB/T 8190-2017 JB/T 8184-2017 JB/T 10085-2020 JB/T 10325-2002 GB/T 15386-1994	外观	JB/T 8190-2017 JB/T 8184-2017 JB/T 10085-2020 JB/T 10325-2002 GB/T 15386-1994
尺寸、表面质量		尺寸、表面质量	
水压试验		水压试验	
检漏试验		检漏试验	
无损检验		无损检验	

附件 3

主要生产设备和检测设备

序号	产品名称	必备的生产设备、工艺装备	必备的检测设备
1	部分汽机辅机设备及空冷系统装置产品	剪板机、折弯机、板材矫正机、卷板机、联合冲剪机、弯管机、埋弧自动焊机、气体保护焊机等	磁粉探伤仪、超声波探伤仪、摆锤式试验机、超声波测厚仪、涂层测厚仪、焊接检、游标卡尺等