



## 光缆产品认证实施细则

编号: PCCC-SX-0204-2024

编制: 高 翔

审核: 高 翔

批准: 冀润景

电能(北京)认证中心有限公司

2024-09-08 批准

2024-09-18 实施



编（修）订审批记录表

序号	版 本	修改码	修 改 原 因	修 改 内 容	实施日期
1	2021		实施规则换版	1)完善型式试验报告的要求; 2)细化现场抽样试验的有关要求。	2024-09-18

3	B0	高 翔	高 翔	冀润景
2	A1	高 翔	袁雪松	伍磊
1	A	高 翔		
序号	版 本	编（修）订	审 核	批 准 （日 期）



## 目 录

1	范围 .....	2
2	认证模式 .....	2
3	认证的基本环节 .....	2
4	认证过程的关键原则 .....	2
4.1	申请单元的划分原则 .....	2
4.2	型式试验报告(检测)报告采信原则 .....	2
4.3	产品型式试验(检测)项目和出厂试验项目 .....	2
4.4	主要的生产设备和检测设备 .....	2
5	认证实施 .....	3
6	认证产品的变更和扩大 .....	3
7	证书的有效性和认证标志使用的规定 .....	3
8	收费 .....	3
9	附件 .....	3

## 光缆产品认证实施细则

### 1 范围

本细则适用于工厂向电能(北京)认证中心有限公司(以下简称 PCCC)申请光缆产品自愿性产品认证。

本细则中的光缆产品包括光纤复合架空地线、全介质自承式光缆。

### 2 认证模式

型式试验+初次工厂检查+获证后监督

### 3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、型式试验、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

### 4 认证过程的关键原则

#### 4.1 认证的申请

##### 4.1.1 申请时需提交的文件资料

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

##### 4.1.2 申请单元的划分原则

按产品类别、产品结构、产品特性等划分光缆产品认证单元,同一 制造商,不同生产地生产的同类产品应作为不同的申请单元。

单元划分见附件 1《光缆产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则》。

#### 4.2 型式试验报告(检测)报告采信原则

工厂应根据申请单元,选取单元范围内具有代表性的型号和规格的产品委托国家认可的检测机构进行型式试验。

型式试验(检测报告)是为了验证产品的性能符合标准要求。型式试验(检测报告)检测标准、项目、方法、有效期,按照有关产品标准执行,原则上采信取得 CNAS 认可的检验检测机构出具的型式试验(检测报告)。如采信未取得认可的实验室出具的型式试验(检测报告),可通过相关网站查询,获取该机构的

实验室关键场所、检查能力范围。由中心组织相关人员按照 GB/T 27025 的要求进行书面评审，然后纳入《合格外包方》名录。

认证产品技术规范原则上依据有效的型式报告(检测报告/性能报告)中的国家标准、行业标准或行业规范等。没有国家、行业或行业规范的，当企业标准在国家企业标准信息公共服务平台(<http://www.cpbz.gov.cn/>)进行公示后，产品技术规范可以依据企业标准。

同一大类产品中，申请多个产品认证单元的，需提供该大类具有代表性或能覆盖多个产品认证单元的型式试验报告(检测报告)。

#### 4.3 产品型式试验(检测)项目和出厂试验项目

见附件 2

#### 4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中，工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。

注：随着制造工艺的改进，生产设备和检测设备可能会发生更新、变化。

### 5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、型式试验、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后，进行再认证过程。

认证实施过程按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》第 4 条执行。

5.1 根据现场生产情况，原则上：按照认证单元数的 20%抽取样件，但不少于 1 件；抽样试验项目见附件 2。

5.2 检查组应通过认证周期内的历次监督检查抽样覆盖所有类别产品(以产品标准划分)；对于一个认证周期内未能完成现场抽样的大类产品，再认证时，检查组除了确认现场生产场所、生产设备、检测设备、生产及检验流程是否持续满足外，还应对上一周期内，该类产品的生产、检验情况进行核查。

### 6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

### 7. 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。



## 8. 收费

认证收费依据产品认证收费办法收取。

## 9 附件

附件 1：光缆产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2：检验项目

附件 3：主要生产设备和检测设备（选填）



附件 1

光缆产品认证单元划分、依据标准（规范）、抽样及判定准则

产品名称	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
一、 光 纤 复 合 架 空 地 线 (OP GW)	1. 中心管式光纤复合架空地线  1.1 中心管式单层铠装 OPGW 1.2 中心管式双层铠装 OPGW 2. 层绞式光纤复合架空地线 2.1 层绞式双层铠装 OPGW 2.2 层绞式三层铠装 OPGW	DL/T 832-2016：光纤复合架空地线	光纤、缆膏、铝合金丝、铝包钢丝	检查要求： 1、是否建立质量体系并运行有效 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。  判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检查要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。  判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	OPGW-2S2-24B1
二、 全 介 质 自 承 式 光 缆 (AD SS)	1. 层绞式全介质自承式通信用室外光缆 2. 层绞式抗电痕全介质自承式通信用室外光缆	GB/T 18899-2023、DL/T 788-2016：全介质自承式光缆	光纤、缆膏、芳纶纱、非金属中心加强构件（FRP）	检查要求： 1、是否建立质量体系并运行有效 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检查要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。	ADSS-24B1



PCCC 产品认证实施细则

产品名称	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
				判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。		判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	



## 附件 2: 检测项目

### 2.1 光纤复合架空地线

型式试验项目		出厂试验项目	
试验项目	依据标准	试验项目	依据标准
OPGW 结构完整性及外观	DL/T 832	OPGW 结构完整性及外观	DL/T 832
识别色谱	DL/T 832	识别色谱	DL/T 832
OPGW 结构尺寸	DL/T 832	OPGW 结构尺寸	DL/T 832
光纤模场直径和尺寸参数	DL/T 832	衰减系数	DL/T 832
光纤截止波长和传输特性	DL/T 832	OPGW 长度检查	DL/T 832
OPGW 长度检查	DL/T 832		
OPGW 机械性能	DL/T 832		
OPGW 电气性能	DL/T 832		
OPGW 环境性能	DL/T 832		

### 2.2 全介质自承式光缆

型式试验项目		出厂试验项目	
试验项目	依据标准	试验项目	依据标准
光缆结构完整性及外观	GB/T 18899 DL/T 788	光缆结构完整性及外观	GB/T 18899 DL/T 788
识别色谱	GB/T 18899 DL/T 788	识别色谱	GB/T 18899 DL/T 788
光缆结构尺寸	GB/T 18899 DL/T 788	光缆结构尺寸	GB/T 18899 DL/T 788
光缆标志	GB/T 18899 DL/T 788	光缆标志	GB/T 18899 DL/T 788
光缆长度	GB/T 18899 DL/T 788	光缆长度	GB/T 18899 DL/T 788
光纤模场直径和尺寸参数	GB/T 18899 DL/T 788	衰减系数	GB/T 18899 DL/T 788
光纤截止波长和传输特性	GB/T 18899 DL/T 788	包装	GB/T 18899 DL/T 788
外护套性能	GB/T 18899 DL/T 788		
光缆的机械性能	GB/T 18899 DL/T 788		
光缆的环境性能	GB/T 18899 DL/T 788		
包装	GB/T 18899 DL/T 788		

附件 3:

光缆产品必备的生产设备和检测设备

序号	产品名称	必备的生产设备、工艺装备	必备的检测设备
1	光纤复合架空地线	1. 着色机; 2. 造管机; 3. 绞线机; 4. 铝包钢线连续挤压/连续包覆生产线(不申请铝包钢绞线产品认证单元的,或者直接采购铝包钢规格单线的,可不配备); 5. 铝合金线时效设备(不申请铝合金绞线产品认证单元的,或者直接采购铝合金规格单线的,可不配备)。	1. 湿温表; 2. 游标卡尺; 3. 光时域反射仪; 4. 蝶式引伸仪(申请含有钢、铝包钢线产品认证型号的,需配置)。 5. 光纤综合参数测试仪 6. 光纤几何参数测试仪 7. 拉力试验机
2	全介质自承式光缆	1. 着色机; 2. 套塑生产线; 3. 成缆机; 4. 挤塑机。	1. 湿温表; 2. 游标卡尺; 3. 光时域反射仪。 4. 光纤综合参数测试仪 5. 光纤几何参数测试仪