



除尘器及控制配套设备 产品认证实施细则

编号: PCCC-SX-0407-2024

编制: 张克俊

审核: 姜传波

批准: 冀润景

电能(北京)认证中心有限公司

2024-11-08 批准

2024-11-18 实施



目 录

1	范围	3
2	认证模式	3
3	认证的基本环节	3
4	认证过程的关键原则	3
4.1	认证的申请	3
4.1.2	申请单元的划分原则	3
4.2	型式试验报告报告采信原则.....	3
4.3	产品型式试验项目和出厂试验项目.....	4
4.4	主要的生产设备和检测设备.....	4
5	认证实施	4
6	认证产品的变更和扩大.....	5
7.	证书的有效性和认证标志使用的规定.....	5
8.	收费	5
	认证收费依据产品认证收费办法收取。.....	5
9	附件	5

除尘器及控制配套设备产品认证实施细则

1 范围

本细则适用于工厂向电能(北京)认证中心有限公司(以下简称 PCCC)申请除尘器及控制配套设备产品自愿性产品认证。

本细则中的产品包括: 电除尘器、湿式电除尘器、布袋除尘器、电袋复合除尘器、控制系统、整流设备等。

2 认证模式

检验+初次工厂检查+获证后监督

3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、检验、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

4 认证过程的关键原则

4.1 认证的申请

4.1.1 申请时需提交的文件资料

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

4.1.2 申请单元的划分原则

按除尘器种类及配套机组容量划分为不同的认证单元,同一制造商,不同生产地生产的同类产品应作为不同的申请单元。

单元划分见附件 1《除尘器及控制配套设备产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则》。

4.2 型式试验报告报告采信原则

本单元中产品不要求型式试验,不同单元产品按其产品标准要求进行检验。

依据除尘器种类及配套机组容量大小划分产品认证单元。

4.3 产品型式试验项目和出厂试验项目

见附件 2

4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中,工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。

见附件 3

注：随着制造工艺的改进，生产设备和检测设备可能会发生更新、变化。

5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、型式试验、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后，进行再认证过程。

认证实施过程按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》第 4 条执行。

5.1 根据现场生产情况，原则上：初次检查抽样比例应达到 20%，监督检查，不能低于 10%。抽样试验项目见附件 2。

5.2 检查组应通过认证周期内的历次监督检查抽样覆盖所有类别产品（以产品标准划分）；对于一个认证周期内未能完成现场抽样的大类产品，再认证时，检查组除了确认现场生产场所、生产设备、检测设备、生产及检验流程是否持续满足外，还应对上一周期内，该类产品的生产、检验情况进行核查。

6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

7. 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

8. 收费

认证收费依据产品认证收费办法收取。

9 附件

附件 1 除尘器及控制配套设备产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2 检验项目

附件 3 主要生产设备和检测设备（选填）



附件 1

除尘器及控制配套设备产品认证单元划分、依据标准（规范）、抽样及判定准则

产品类别	单元划分/同类单元确定原则	依据标准	关键原材料、元器件抽样范围	初次检测要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检测要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
除尘器及控制配套设备	单元划分原则： 按除尘器种类及配套机组容量大小划分单元。 如： 1. 电除尘器单元包括： 300MW 及以下等级机组电除尘器 600MW 等级机组电除尘器 1000MW 等级机组电除尘器 2. 湿式电除尘器单元包括： 300MW 及以下等级机组湿式电除尘器 600MW 等级机组电湿式除尘器 1000MW 等级机组湿式电除尘器 3. 布袋除尘器单元包括： 300MW 及以下等级机组布袋除尘器 600MW 等级机组布袋除尘器 4. 电袋复合除尘器单元包括： 300MW 及以下等级机组电袋复合除尘器 600MW 等级机组电袋复合除尘器 5. 电除尘器低压集中控制系统 6. 配套设备 如：高压静电除尘用整流设备 高压硅整流变压器等	1. JB/T 5910-2013 电除尘器 2. JB/T 11267-2012 顶部电磁锤振打电除尘器 3. JB/T 11638-2013 湿式电除尘器 4. JB/T 8532-2023 脉冲喷吹类袋式除尘器 5. GB/T 27869-2011 电袋复合除尘器 6. GB/T 3797-2016 电气控制设备 7. JB/T 10862-2023 电除尘器用低压控制装置 8. JB/T 9688-2015 电除尘器用晶闸管控制高压电源 9. JB/T 11073-2011 电除尘器用高压整流变压器	关键材料：型材、滤料等。 关键零部件：阳极振打装置、阴极振打装置、外壳结构件、气流分布装置、滤袋、分气箱、脉冲喷吹电控仪等。	检测要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检测要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	单元范围内的任意产品

注：由于市场、季节性等原因，在现场检查时达不到抽样要求的，在认证证书一个周期内覆盖认证范围内的所有产品即可。对初次认证和再认证企业，现场检查组记录的技术、检验文件内容必须包含全部的申请单元。说明：未提及相关产品单元，参照类似产品执行。



附件 2 检测项目

除尘器及控制配套设备产品检测项目

检测报告项目		出厂试验项目	
试验项目	依据标准	试验项目	依据标准
出口粉尘浓度	JB/T 5910-2013 DL/T 514-2017 GB/T 6719-2009	外观质量	JB/T 5910-2013 JB/T 11638-2013 JB/T 8532-2023 GB/T 27869-2011
设备阻力		加工及装配精度	
漏风率		焊接质量	
除尘效率		传动机构空载试验	
		脉冲喷吹装置试验	



附件 3

主要生产设备和检测设备

序号	产品名称	必备的生产设备、工艺装备	必备的检测设备
1	除尘器及控制配套设备	剪板机、折弯机、板材矫正机、卷板机、联合冲剪机、卷圆机、弯管机、激光切割机、等离子切割机、埋弧自动焊机、气体保护焊机、阳极板轧机、阴极线生产线等	磁粉探伤仪、超声波探伤仪、X 射线探伤仪、摆锤式试验机、超声波测厚仪、涂层测厚仪、湿膜测厚仪、螺纹塞规、焊接检验尺、游标卡尺、粉尘检测仪、高压硅整流变压器、流量测试差压传感器、阻力测试差压传感器、压力计、温度传感器等