

制氢系统产品认证实施细则

编号： PCCC-SX-0412-2022

编制： 王 杰

审核： 姜传波

批准： 伍 磊

电能（北京）认证中心有限公司

2022 年 4 月

目 录

1 范围	2
2 认证模式	2
3 认证的基本环节	2
4 认证过程的关键原则	2
4.1 申请单元的划分原则	2
4.2 型式试验报告(检测)报告采信原则	2
4.3 产品型式试验(检测)项目和出厂试验项目	2
4.4 主要的生产设备和检测设备	2
5 认证实施	3
6 认证产品的变更和扩大	3
7. 证书的有效性和认证标志使用的规定	3
8. 收费	3
认证收费依据产品认证收费办法收取。	3
9 附件	3

制氢系统产品认证实施细则

1 范围

本细则适用于工厂向电能(北京)认证中心有限公司(以下简称 PCCC)申请制氢系统产品自愿性产品认证。

本细则中的产品包括:水电解槽、氢气纯化系统、阻火器系统、超压保护装置系统、氢气泄漏监测装置、氢气储存系统、氢气输送系统、氢气压缩系统、氢气充装系统及其组合系统,同时包括各系统中的相关设备。

2 认证模式

模式 B: 检验 + 初次工厂检查 + 获证后监督

3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、型式试验(检验)、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

4 认证过程的关键原则

4.1 申请单元的划分原则

按系统的组成划分产品认证单元,同一制造商,不同生产地生产的同类产品应作为不同的申请单元。

单元划分见附件 1《制氢系统产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则》。

4.2 型式试验报告(检测)报告采信原则

本单元中装置系统不要求型式试验,各系统相关设备按其产品标准要求进行型式试验及出厂试验。

4.3 产品型式试验项目和出厂试验项目

见附件 2

4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中,工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。

注:随着制造工艺的改进,生产设备和检测设备可能会发生更新、变化。

5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、型式试验（检验）、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后，进行再认证过程。

认证实施过程按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

7. 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

8. 收费

认证收费依据产品认证收费办法收取。

9 附件

附件 1 制氢系统产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2 检测项目

附件 1

制氢系统产品认证单元划分、依据标准（规范）、抽样及判定准则

产品类别	单元划分/同类单元确定原则	依据标准	关键原材料、元器件抽样范围	初次检测要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检测要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
制氢系统	单元划分原则： 按系统的组成划分单元，系统中包含的各种设备另作不同单元。 如：水电解制氢系统、氢气纯化系统、阻火器系统、超压保护装置系统、氢气泄漏监测装置、氢气储存系统、氢气输送系统、氢气压缩系统、氢气充装系统及其组合系统等。 系统中的各种设备如：储氢罐、氢气储气瓶组、压力测量仪表、压力传感器、泄漏报警装置、自动切断阀等	GB/T34542.1-2017 制氢系统第 1 部分：通用要求 G/T19774-2005 水电解制氢系统技术要求 GBT37562-2019 压力型水电解制氢系统技术条件 GB/T3634.1-2006 氢气第 1 部分：工业氢 GB/T3634.2-2006 氢气第 2 部分：纯氢、高纯氢、和超纯氢 GB4962-2008 氢气使用安全技术规程 GB50516-2010 加氢站技术规范 GB50177-2005 氢气站设计规范 JB4372-1995 (R2005) 钢质压力容器分析设计标准 TSG21-2016 固定式压力容器安全技术监察规程 TSG R0005-2011 移动式压力容器安全技术监察规程	关键原材料：系统中主要设备材料选取。 关键零部件：各系统中的主要设备零部件等。	检测要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检测要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	单元范围内任意规格的系统及其设备。

注 由于市场、季节性等原因，在现场检查时达不到抽样要求的，在认证证书一个周期内覆盖认证范围内的所有产品即可。对初次认证和再认证企业，现场检查组记录的技术、检验文件内容必须包含全部的申请单元。

附件 2 检测项目

制氢系统检测项目	
出厂试验项目	
试验项目	依据标准
耐压试验	GBT37562-2019 GB50516-2010 GB50177-2015 GB/T16895. 23-2020 GB32311-2015 GB/T3634. 2-2011 GB/T3863-2008
气密性试验	
泄漏率试验	
性能参数检测（氢气产量检测、氢气/氧气纯度检测、直流电压/电流检测）	