



## 封闭母线产品认证实施细则

编号: PCCC-SX-0205-2024

编制: 高 翔

审核: 高 翔

批准: 冀润景

电能(北京)认证中心有限公司

2024-09-08 批准

2024-09-18 实施



编（修）订 审 批 记 录 表

序号	版 本	修改码	修 改 原 因	修 改 内 容	实施日期
1	2020		实施规则换版	1)完善型式试验报告的要求; 2)细化现场抽样试验的有关要求。	2024-09-18

3	B0	高 翔	高 翔	冀润景
2	A1	高 翔	袁雪松	伍磊
1	A	高 翔		
序号	版 本	编（修）订	审 核	批 准 （日 期）



## 目 录

1 范围 .....	2
2 认证模式 .....	2
3 认证的基本环节 .....	2
4 认证过程的关键原则 .....	2
4.1 申请单元的划分原则 .....	2
4.2 型式试验报告(检测)报告采信原则 .....	2
4.3 产品型式试验(检测)项目和出厂试验项目 .....	2
4.4 主要的生产设备和检测设备 .....	2
5 认证实施 .....	3
6 认证产品的变更和扩大 .....	3
7. 证书的有效性和认证标志使用的规定 .....	3
8. 收费 .....	3
9 附件 .....	3

## 封闭母线产品认证实施细则

### 1 范围

本细则适用于工厂向电能(北京)认证中心有限公司(以下简称 PCCC)申请金属封闭母线(简称:封闭母线,下同)产品自愿性产品认证。

本细则中的封闭母线产品包括:主回路全连式离相封闭母线、分支回路全连式离相封闭母线、共箱封闭母线、电缆共箱封闭母线。

### 2 认证模式

型式试验+初次工厂检查+获证后监督

### 3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、型式试验、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

### 4 认证过程的关键原则

#### 4.1 认证的申请

##### 4.1.1 申请时需提交的文件资料

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

##### 4.1.2 申请单元的划分原则

按机组容量、不同用途、不同结构的封闭母线划分产品认证单元,同一制造商,不同生产地生产的同类产品应作为不同的申请单元。

单元划分见附件 1《封闭母线产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则》。

#### 4.2 型式试验报告(检测)报告采信原则

工厂应根据申请单元,选取单元范围内具有代表性的型号和规格的产品委托国家认可的检测机构进行型式试验。

型式试验(检测报告)是为了验证产品的性能符合标准要求。型式试验(检测报告)检测标准、项目、方法、有效期,按照有关产品标准执行,原则上采信取得 CNAS 认可的检验检测机构出具的型式试验(检测报告)。如采信未取得认

可的实验室出具的型式试验(检测报告),可通过相关网站查询,获取该机构的实验室关键场所、检查能力范围。由中心组织相关人员按照 GB/T 27025 的要求进行书面评审,然后纳入《合格外包方》名录。

认证产品技术规范原则上依据有效的型式报告(检测报告/性能报告)中的国家标准、行业标准或行业规范等。没有国家、行业或行业规范的,当企业标准在国家企业标准信息公共服务平台(<http://www.cpbz.gov.cn/>)进行公示后,产品技术规范可以依据企业标准。

当执行的国家标准发生换版,是否需要重新进行型式试验,按换版后的标准要求执行。

#### 4.3 产品型式试验(检测)项目和出厂试验项目

见附件 2

#### 4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中,工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。

注:随着制造工艺的改进,生产设备和检测设备可能会发生更新、变化。

### 5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、型式试验、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后,进行再认证过程。

认证实施过程按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》第 4 条执行。

5.1 根据现场生产情况,原则上:按照认证单元数的 20%抽取样件,但不少于 1 件;抽样试验项目见附件 2。

5.2 检查组应通过认证周期内的历次监督检查抽样覆盖所有类别产品(以产品标准划分);对于一个认证周期内未能完成现场抽样的大类产品,再认证时,检查组除了确认现场生产场所、生产设备、检测设备、生产及检验流程是否持续满足外,还应对上一周期内,该类产品的生产、检验情况进行核查。

### 6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。



## 7. 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

## 8. 收费

认证收费依据产品认证收费办法收取。

## 9 附件

附件 1：封闭母线产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2：检验项目

附件 3：主要生产设备和检测设备（选填）



附件 1

封闭母线产品认证单元划分、依据标准（规范）、抽样及判定准则

产品类别	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
金属封闭母线	1、150MW 及以下容量发电机主回路全连式离相封闭母线 2、160MW~200MW 容量发电机主回路全连式离相封闭母线 3、210MW~330MW 容量发电机主回路全连式离相封闭母线 4、340MW~570MW 容量发电机主回路全连式离相封闭母线 5、600MW~700MW 容量发电机主回路全连式离相封闭母线 6、710MW~1000MW 容量发电机主回路全连式离相封闭母线 7、发电机分支回路全连式离相封闭母线	GB/T 8349-2000 金属封闭母线	铝材、铜材、绝缘子、伸缩节、微正压装置	检测要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。	检测要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、型式试验报告是否有效，项目是否齐全； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	QLFM-Z： 20kV~24kV， 25000A~27000A QLFM-Z： 10kV~27kV， 630A~6300A



PCCC 产品认证实施细则

产品类别	单元划分	采用标准	关键原材料及零部件	初次检查要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检查要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
	8、共箱封闭母线						BGFM—Z: 1kV~35kV, 1000A~6300A
	9、电缆共箱封闭母线	企业标准					按企业标准



[illegible]