

风机产品认证实施细则

编号： PCCC-SX-058-2024

编制： 王杰

审核： 姜传波

批准： 冀润景

电能（北京）认证中心有限公司

2024-09-08 批准

2024-09-18 实施

目 录

1 范围	2
2 认证模式	2
3 认证的基本环节	2
4 认证过程的关键原则	2
4.1 认证的申请	2
4.1.2 申请单元的划分原则	2
4.2 检测报告采信原则	3
4.3 产品检测项目和出厂试验项目	3
4.4 主要的生产设备和检测设备	3
5 认证实施	3
6 认证产品的变更和扩大	3
7 证书的有效性和认证标志使用的规定	3
8 收费	3
9 附件	4

风机产品认证实施细则

1 范围

本细则适用于工厂向电能（北京）认证中心有限公司（以下简称 PCCC）申请风机等产品的自愿性产品认证。

本细则中的风机产品包括：电站直接空冷风机、冷却塔轴流通风机、轴流通风机、离心风机。

2 认证模式

检验 + 初次工厂检查 + 获证后监督

3 认证的基本环节

认证的基本环节包括认证的申请、检验、初次工厂检查、认证结果评价与批准、获证后的监督、再认证等工作。

4 认证过程的关键原则

4.1 认证的申请

4.1.1 申请时需提交的文件资料

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

4.1.2 申请单元的划分原则

按风机种类和规格的不同划分为不同的认证单元，同一制造商，不同生产地生产的同类产品应作为不同的申请单元。（见下表 1）。

表 1

序号	申请产品单元
1	电站直接空冷风机
2	冷却塔轴流通风机
3	电站动叶可调轴流通风机
4	电站静叶可调轴流通风机

5	单吸离心风机
6	双吸离心风机
备注	依据机号不同，划分不同单元：2<机号<5，5≤机号<10，机号≥10

4.2 检测报告采信原则

工厂应根据申请单元，选取单元范围内具有代表性的型号和规格的产品进行检测试验。

检测报告是为了验证产品的性能符合标准要求。检测报告的检测标准、项目、方法、有效期，按照有关产品标准执行。

4.3 产品检测项目和出厂试验项目

见附件 2

4.4 主要的生产设备和检测设备

产品生产过程中，工厂应具备与生产规模相适应的主要生产设备和检测设备。见附件 3

注：随着制造工艺的改进，生产设备和检测设备可发生更新、变化。

5 认证实施

一个周期内的认证实施过程为认证申请、申请评审、检验、初次工厂检查、获证后的监督。实施完成一个周期的认证后，进行再认证过程。

认证实施过程按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》第 4 条执行。

6 认证产品的变更和扩大

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

7 证书的有效性和认证标志使用的规定

按照《PCCC 自愿性产品认证实施规则》执行。

8 收费

按照《PCCC·认证收费管理办法》执行。

9 附件

附件 1 产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

附件 2 产品检验项目（含主要原材料检验）

附件 3 产品生产的主要生产设备及检验设备

附件 1-1

风机产品认证单元划分、依据标准、抽样及判定准则

产品类别	单元划分/同类单元确定确定原则	依据标准	关键原材料、元器件抽样范围	初次检测要求和判定准则	监督检查抽样方法及判定准则	再认证检测要求及判定准则	单元中具有代表性的型号和规格
1	电站直接空冷风机、冷却塔轴流通风机、轴流通风机、离心风机	JB/T4362 JB/T 4358 JB/T 13232 JB/T 9099	Q235 钢板 电动机 主轴 叶轮 联轴器 液力偶合器	检测要求： 1、是否建立质量体系并运行有效； 2、生产及检测设备是否满足认证产品要求； 3、检测报告报告是否有效，项目是否齐全； 4、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、自愿性产品认证质量保证能力要求； 3、相关产品标准及技术规范。	1、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 2、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 3、相关产品标准及技术规范。 4、如同一单元中还有多个型号，则可以抽取其中一种具有代表性（主要指结构和性能）型号可覆盖其它型号（判断是否具有代表性由申请客户和认证中心检查部门共同协商确定）。	检测要求： 1、质量体系是否持续有效运行； 2、检测报告是否有效，项目是否齐全； 3、现场随机并按单元抽取认证产品进行检验。 判定准则： 1、PCCC 自愿性产品认证实施规则； 2、相关产品标准及技术规范。	

附件 2-1

风机产品产品检测项目

检测报告项目		出厂试验项目	
试验项目	依据标准	试验项目	依据标准
空气动能试验	JB/T4362 JB/T 4358 JB/T 13232 JB/T 9099	装配尺寸检验	JB/T4362 JB/T 4358 JB/T 13232 JB/T 9099
噪声测试		叶片检验	
震动测试		转子组检验	
流量测量		部件运转测试	
压力测试		壳体检验	
效率测试		装配外观检验	

附件 3-1

认证产品生产必备的生产设备和检测设备

序号	产品名称	必备的生产设备、工艺装备	必备的检测设备
1	风机产品	数控车床、摇臂钻床、热处理、镗铣中心设备、车床 、铣床、刨床、钻床、磨床、焊机、数控切割机、剪扳机、折弯机、卷板机各类焊机等。	理化试验设备、探伤仪、动静平衡机、数显液压万能试验机、超声波探伤仪、倾斜式微压计、数字式气压计等。